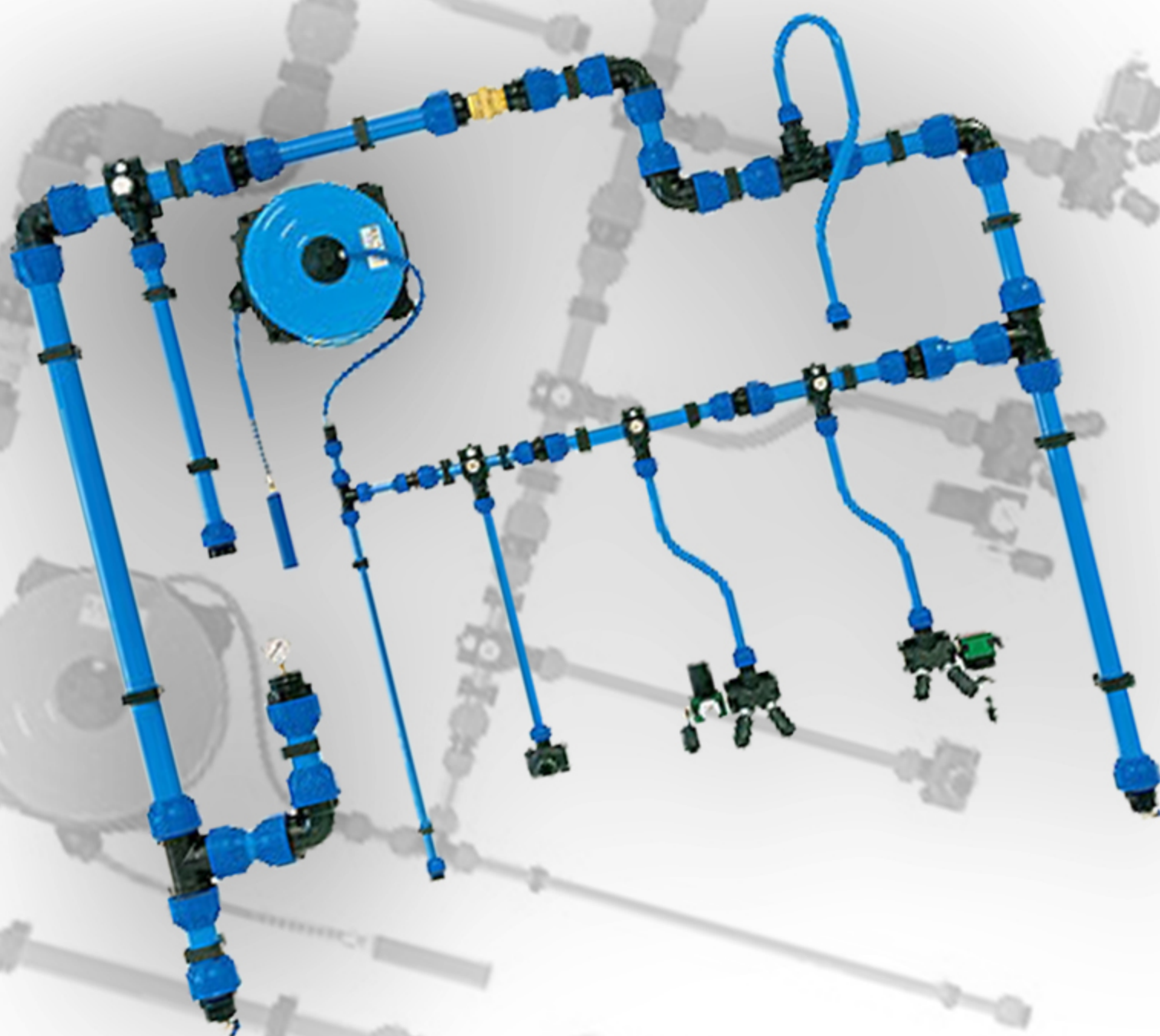




IMPIANTO ARIA



ISTRUZIONI PER IL MONTAGGIO

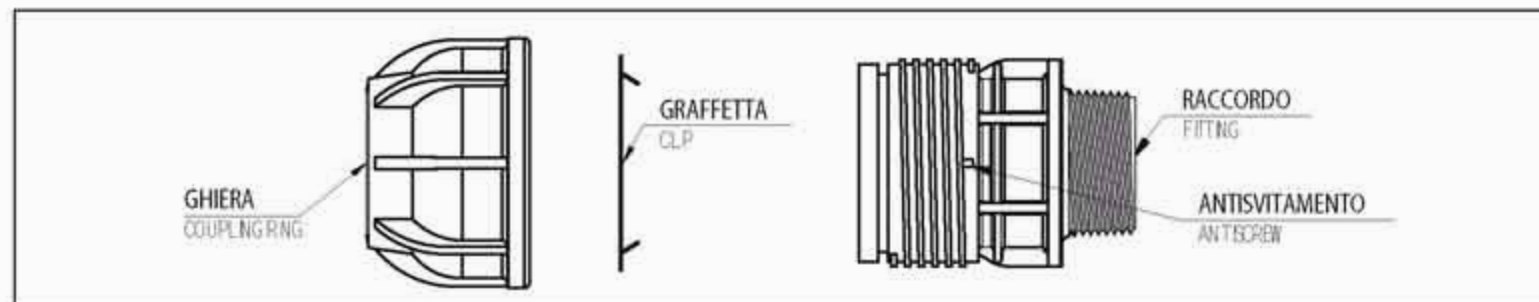
RACCORDI "SERIE R" DN 20 - 25 - 32 - 40 - 50 - 63
R-RANGE FITTING SIZES DN 20 - 25 - 32 - 40 - 50 - 63

IMPORTANTE: smussare le estremità dei tubi prima di inserirli nei raccordi per evitare di danneggiare la guarnizione di tenuta.
WARNING: to avoid seal damage chamfer tube ends before inserting them into the fittings.

1. Verificare che tutte le parti del raccordo siano correttamente montate. Verificare attentamente l'orientamento della graffetta, se essa viene montata in maniera non corretta la tenuta del raccordo non è garantita. (Vedi Tabella A)

Check that all connection parts are accurately assembled. Accurately check the orientation of the clip; if it is incorrectly assembled the tightness of the connection cannot be guaranteed. (See Table A)

Tab./Table A



2. Prima di inserire il tubo nel raccordo avvitare la ghiera, in PA6 azzurro, fino contro il dente del dispositivo antisvitamento e non oltre.

Before inserting the tube into the fitting rotate the light-blue coupling ring against the antiscrew tooth and no further.

3. Il tubo va inserito nel raccordo fino contro la battuta d'arresto all'interno dello stesso, per avere la certezza che questo sia avvenuto si può verificare creando un segno sul tubo partendo dall'estremità alla misura "L" riportata nella tabella qui di seguito. (Vedi Tabella B)

The tube must be inserted into the fitting until tube bottoms inside. This can be checked by previously marking on the tube the length "L" indicated in the table here below. (See Table B)

Tab./Table B

DN	20	25	32	40	50	63
N/m	9 ÷ 11	11 ÷ 13	12 ÷ 15	15 ÷ 17	17 ÷ 20	18 ÷ 22
L = mm	45	55	60	70	85	95

4. Quando il tubo è correttamente inserito nel raccordo avvitare a fondo la ghiera sorpassando il tassellino dell'antisvitamento. Per rendere più agevole l'operazione consigliamo l'uso delle chiavi riportate nel nostro catalogo.

Once the tube has been correctly inserted into the fitting, rotate the coupling ring completely over the antiscrew tooth. To easily carry out this operation it is advisable to use the tools indicated in the present catalogue.

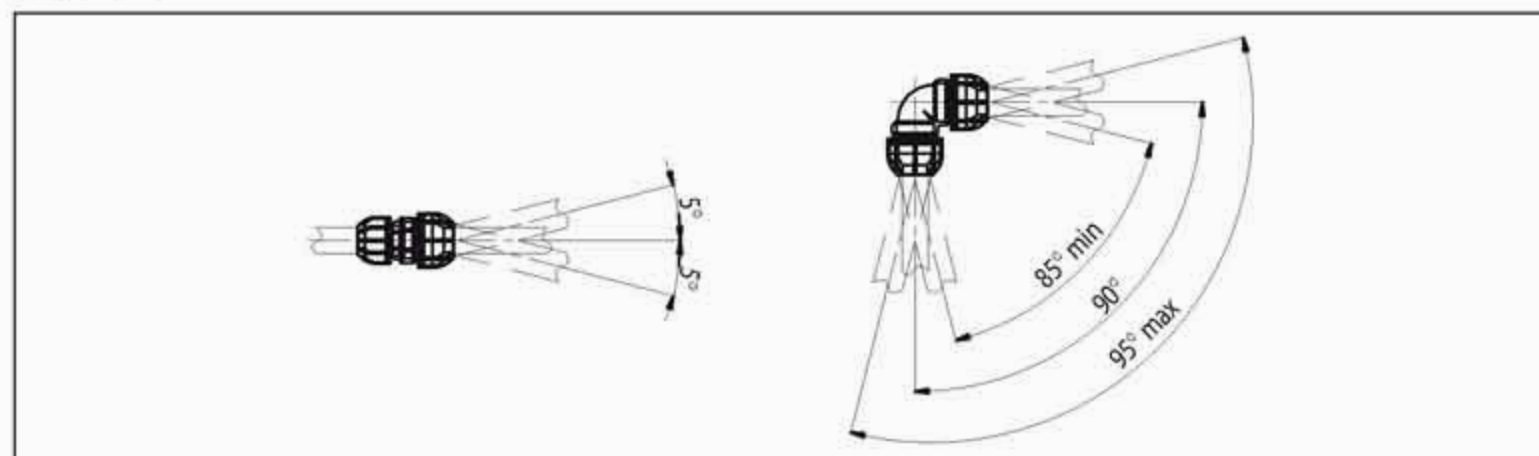
5. Nella tabella B è indicata, per ogni misura di raccordo, la forza (espressa in N/m) necessaria per la chiusura della ghiera al fine di assicurare una perfetta tenuta sia pneumatica che meccanica.

Table B illustrates the tightening force needed for every fitting size (N/m) in order to guarantee optimal pneumatic and mechanical sealing results.

6. Per una corretta installazione e per non pregiudicare la tenuta pneumatica dei raccordi, non sono ammessi disassamenti oltre i 5° dall'asse originale. (Vedi Tabella C)

Table C illustrates the correct installation. Misalignment of more than 5° from the horizontal line may compromise the pneumatic tightness of the fittings.

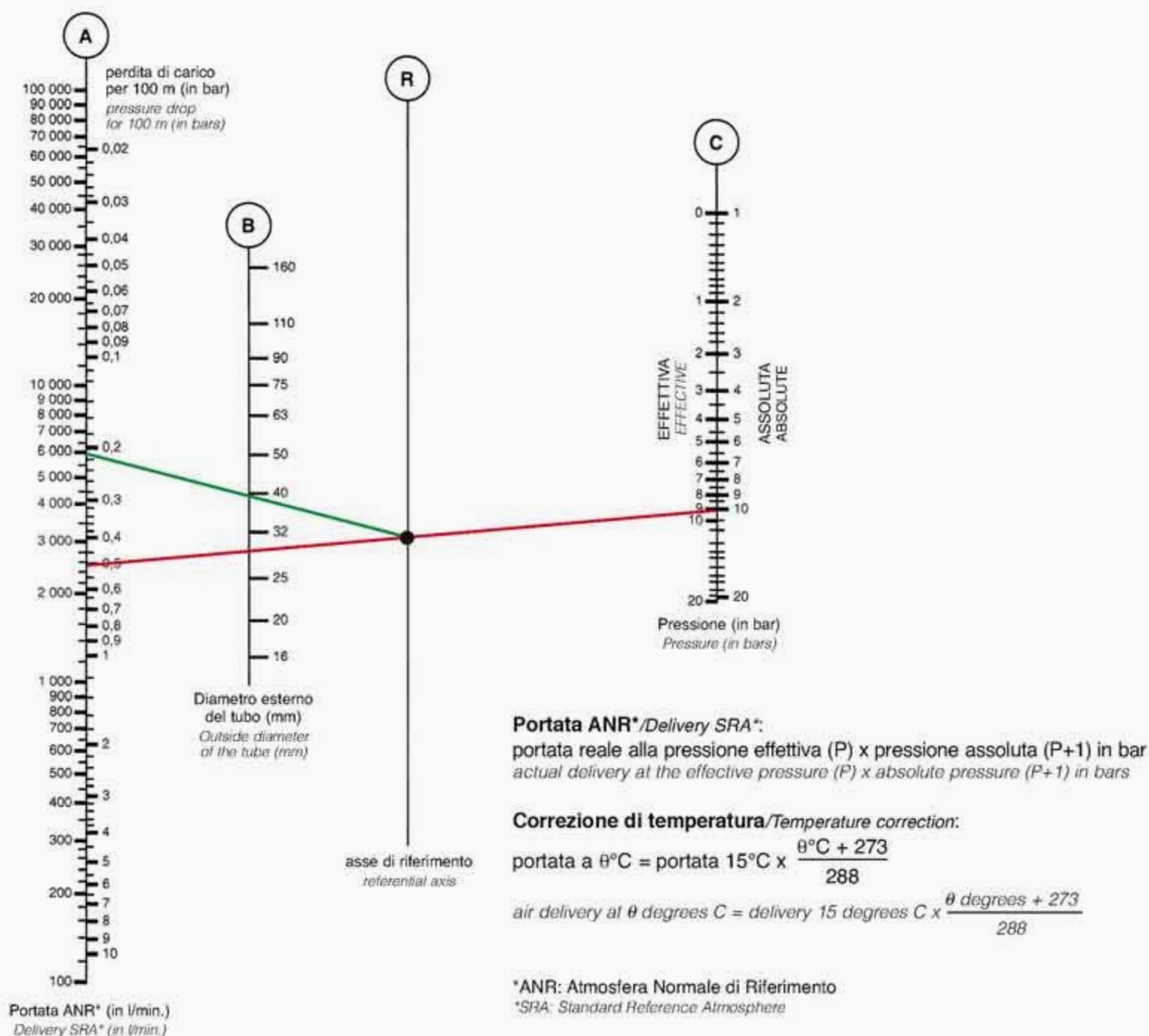
Tab./Table C



7. Fare attentamente riferimento alle caratteristiche tecniche riportate sul catalogo per la compatibilità con le sostanze chimiche ed altri prodotti presenti nelle tubazioni.

Carefully refer to the specifications indicated in the present catalogue as to compatibility with chemical substances that could be present in the tubes.

Tab. D. Perdita di carico nel tubo - Nomogramma a 15°C / Table D. Pressure drop in the tube - Nomogram at 15°C



Uso del NOMOGRAMMA (tab. D)

Determiniamo il diametro della tubazione, avendo noti, la portata in l/min. e la perdita di carico ammissibile.

- Dall'asse "C" valore della pressione, scegliamo la pressione di esercizio e tracciamo una retta (come la retta rossa nell'esempio) che si collega al valore della perdita di carico ammissibile sull'asse "A".
- La retta tracciata ci permetterà di individuare un punto sull'asse di riferimento "R".
- Tracciamo ora una retta (nell'esempio la retta verde) tra il punto trovato sull'asse di riferimento "R" e il valore della portata, necessaria dell'impianto, in l/min. richiamata sull'asse "A".
- L'intersezione della retta tra il punto sull'asse "R" ed il valore della portata, asse "A" indicherà sull'asse "B" un valore equivalente alla misura del diametro del tubo idoneo.

Use of the NOMOGRAM (table D)

The tube diameter can be determined after having found out the delivery in l/m and the allowed pressure drop.

- We choose on the axis "C" the working pressure and draw a straight line, as the red one in the example, connecting the working pressure to the value on the axis "A" indicating the allowed pressure drop.
- The drawn straight line will allow us to locate a point on the referential axis "R".
- We now draw a straight line as the green one in the example connecting the point we found on the referential axis "R" to the value on the axis "A" indicating the plant delivery in l/min.
- The drawn straight line connecting the point on the axis "R" to the value of the delivery given on the axis "A" will intersect the axis "B" in a point corresponding to the value of the suitable tube diameter.

2.1 Perdite di carico dei raccordi/Fitting pressure drops

I raccordi, pur essendo lisci all'interno ed avendo lo stesso diametro interno dei tubi, creano comunque un ostacolo al flusso dell'aria in modo particolare quando determinano un cambiamento di direzione, come nel caso di curve, T e riduzioni. Nella Tabella E sono riportati i dati delle perdite di carico causate dai raccordi. Ogni raccordo o cambio direzione corrisponde a X metri di tubazione come specificato nella tabella E.

Although fittings are smooth inside and have the same tube inside diameter, they nonetheless represent an obstacle to air flow, particularly when tubes change direction as in the case of bends, tee - unions and reducers.

Table E refers to pressure drops caused by fittings. Every fitting or change of direction corresponds to the metres of tube indicated in the table here below.

Tab. E. Lunghezze equivalenti di tubo dello stesso diametro [m]

Table E. Equivalent tube lengths of the same diameter [m]

Ø esterno del tubo <i>Tube outer diameter</i>	Manicotti <i>Couplings</i>	Gomito 90° <i>Elbows 90°</i>	T in linea <i>Tee-unions on a straight line</i>	T in deviazione <i>Tee-unions on a line deviation</i>	Riduzione <i>Reducers</i>
20	0,15	0,40	0,20	0,60	0,20
25	0,20	0,50	0,30	0,80	0,25
32	0,25	0,60	0,40	1,10	0,35
40	0,30	0,80	0,50	1,40	0,45
50	0,40	0,95	0,70	1,70	0,60
63	0,50	1,25	0,95	2,30	0,75

2.2 Dimensionamento della rete/Network dimensioning

Avendo noto il consumo di aria compressa espresso in l/min., e stabilita la perdita di carico accettabile, si fa riferimento alla Tabella D per stabilire la dimensione dei tubi.

Esaminato l'impianto e considerati i cambi direzione, i T e le riduzioni, si completano e correggono, con i dati della Tabella E, le informazioni precedentemente valutate.

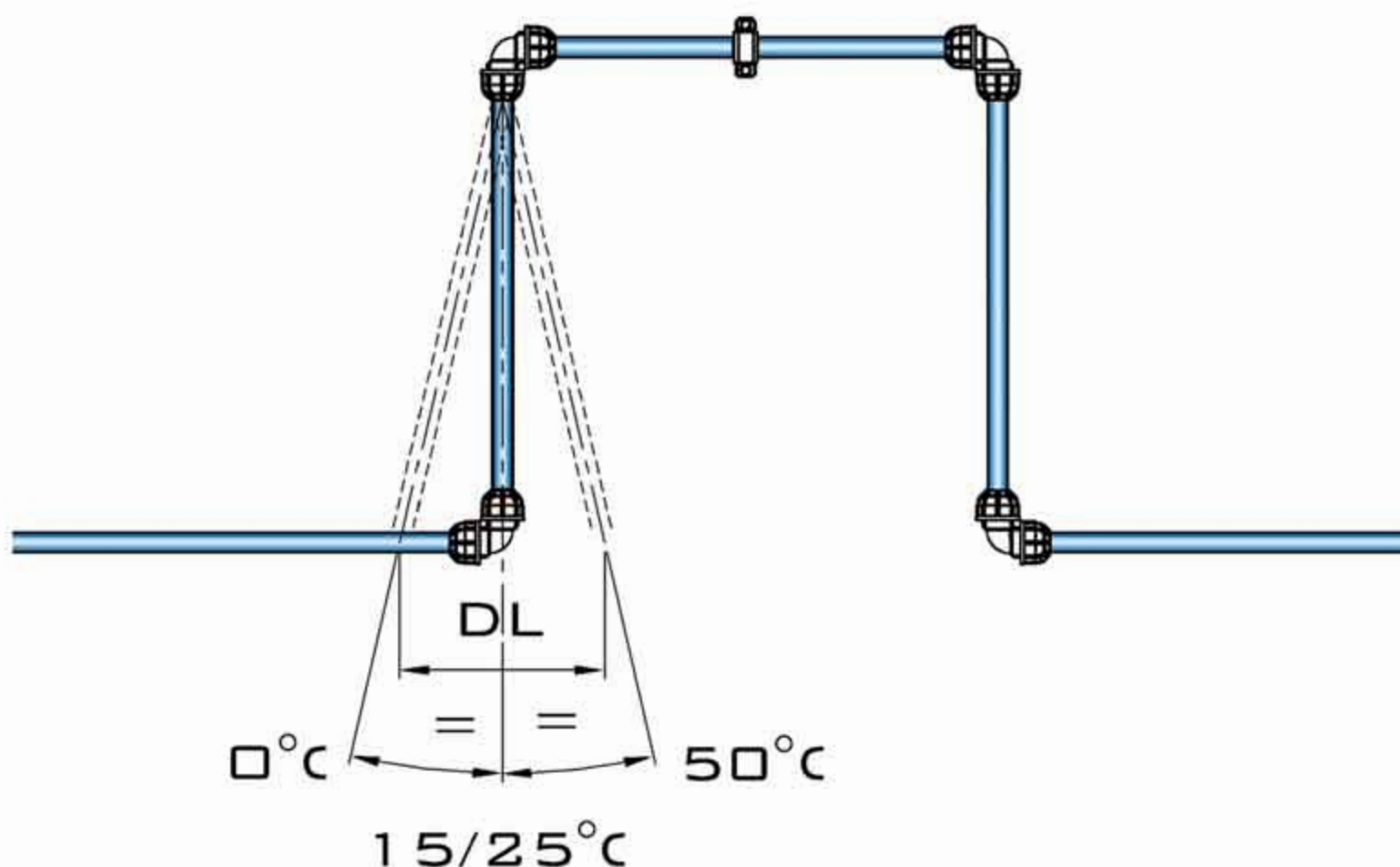
Once the compressed air consumption (l/min.) and the sustainable pressure drop have been calculated you can refer to table D to identify the appropriate tube dimension.

After having examined the plant and considered the changes of direction as well as the presence of tee-unions and reducers you can refer to table E to complete and correct previous evaluations.

PREMESSA INTRODUCTION

TUTTI I CALCOLI TEORICI E LE CONSIDERAZIONI CONTENUTE IN QUESTO MANUALE, SONO VALIDI IN CONDIZIONI DI TEMPERATURA AMBIENTE DI INSTALLAZIONE COMPRESA TRA I 15 E 25° C.

ALL THE THEORICAL CALCULATIONS AND THE CONSIDERATIONS WHICH CONTAINS THIS MANUAL, ARE VALID ONLY IN CONDITIONS OF AMBIENT TEMPERATURE OF INSTALLATION MUST BE BETWEEN 15 AND 25° C.



ESCURSIONE DOVUTA ALLA DILATAZIONE TERMICA
VARIATION DUE TO THERMAL EXPANSION



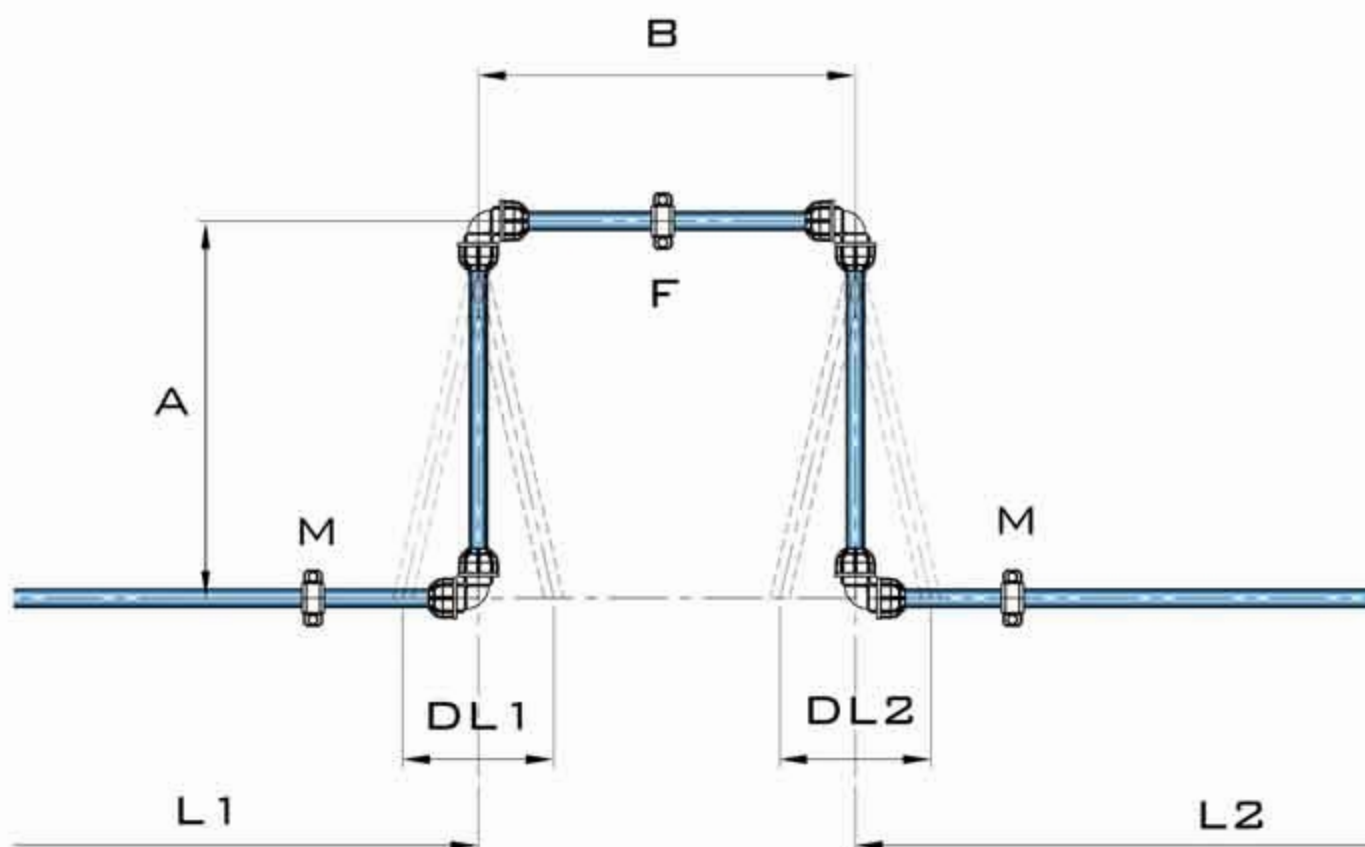
ATTENZIONE!
NELL'EVENTUALITÀ CHE L'INSTALLAZIONE AVVENGA A TEMPERATURE NON COMPRESSE NELL'INTERVALLO SOPRA INDICATO SI DOVRANNO APPORTARE LE DOVUTE CORREZIONI.

ATTENTION!
IN THE EVEN THAT THE INSTALLATION IS DONE AT TEMPERATURES NOT IN THE RANGE INDICATED ABOVE IT'S NECESSARY TO BRING THE DUE CORRECTIONS.

CALCOLO PUNTI DI FLESSIONE CALCULATION DEFLECTION POINT

AL FINE DI PERMETTERE IL GIUSTO FUNZIONAMENTO DELL'IMPIANTO È NECESSARIO DIMENSIONARE E PREDISPORRE, SUI TRATTI LUNGH, I PUNTI DI ASSORBIMENTO DELLE DILATAZIONI PROVOCATE DAGLI SBALZI TERMICI.

TO ALLOW THE RIGHT FUNCTIONING OF THE PLANT IT'S NECESSARY TO DIMENSION AND TO PROJECT IN ADVANCE, ON LONG LINES, THE ABSORPTION POINTS OF THE EXPANSION CAUSED BY THERMICAL CHANGES.



$$\begin{aligned} DL &= DT \times 0,02 \times L \\ A &= DL \times 23 \\ B &= 0.7 \times A \end{aligned}$$

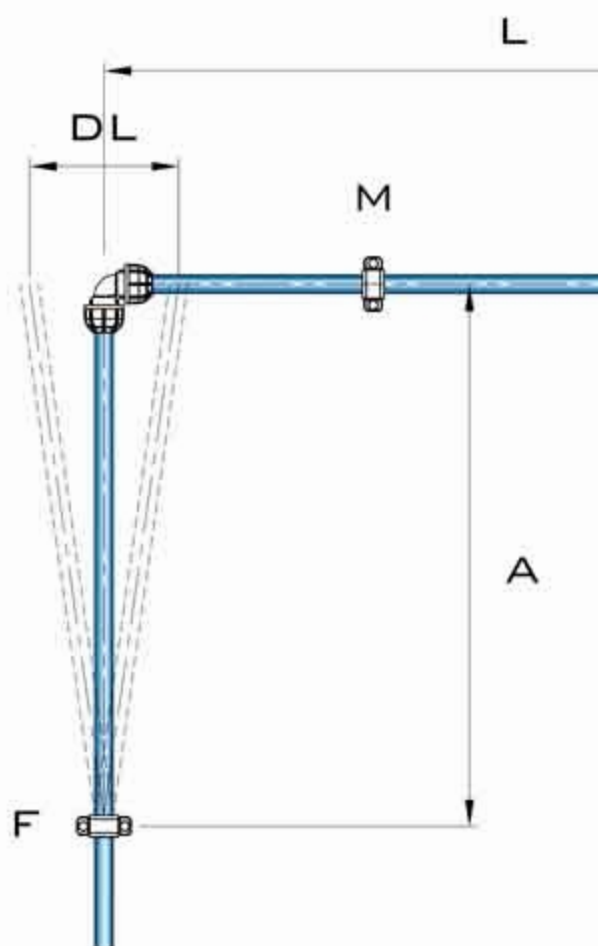
LEGENDA/LEGEND

A-B = QUOTA/QUOTE (mm)
 L-L1-L2 = LUNGHEZZE/LENGTHS (mt)
 DL = DILATAZIONI/EXPANSIONS (mm)
 DT = ESCURSIONE TERMICA/THERMAL RANGE (°C)
 M = STAFFA MOBILE/MOBILE BRACKET
 F = STAFFA FISSA/FIX BRACKET

LA QUOTA "B" NON RISULTA VINCOLANTE
 AI FINI DEL FUNZIONAMENTO

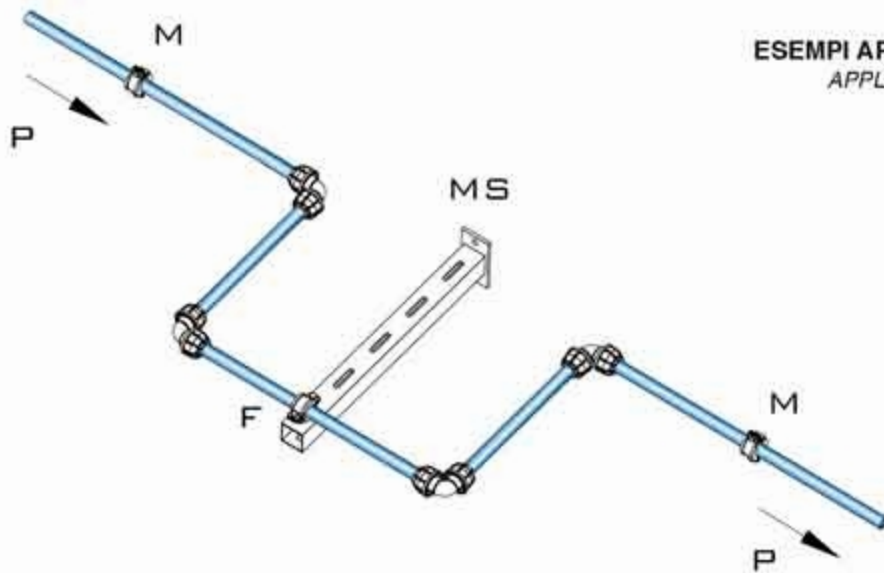
THE QUOTA "B" DOESN'T RESULT ESSENTIAL TO FUNCTIONING

ESEMPIO: L1 = 40 mt L2 = 40 mt DT = 50°C
 EXAMPLE DL = DT x 0.02 x L = 50 x 0.02 x 40 = 40 mm
 A = DL x 23 = 40 x 23 = 920 mm
 B = 0.7 x A = 0.7 x 920 = 640 mm

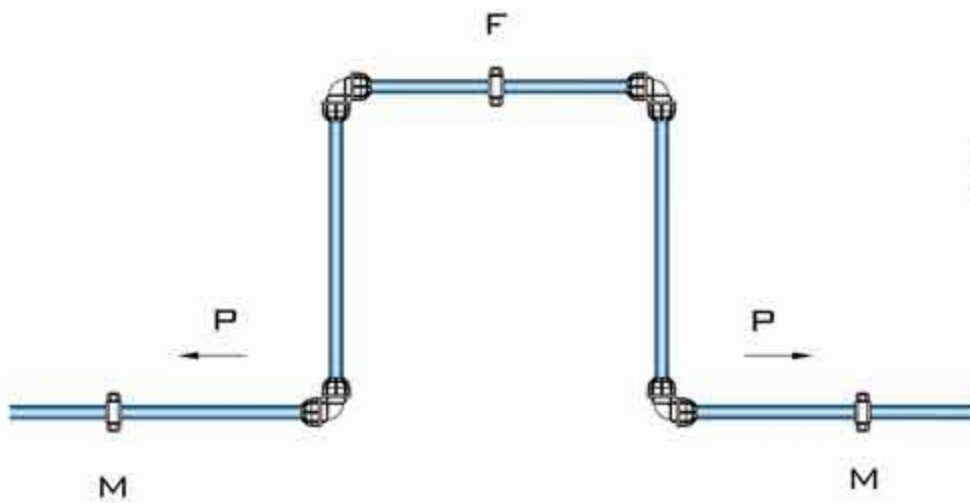


TYPES OF LYRE TIPI DI LIRE

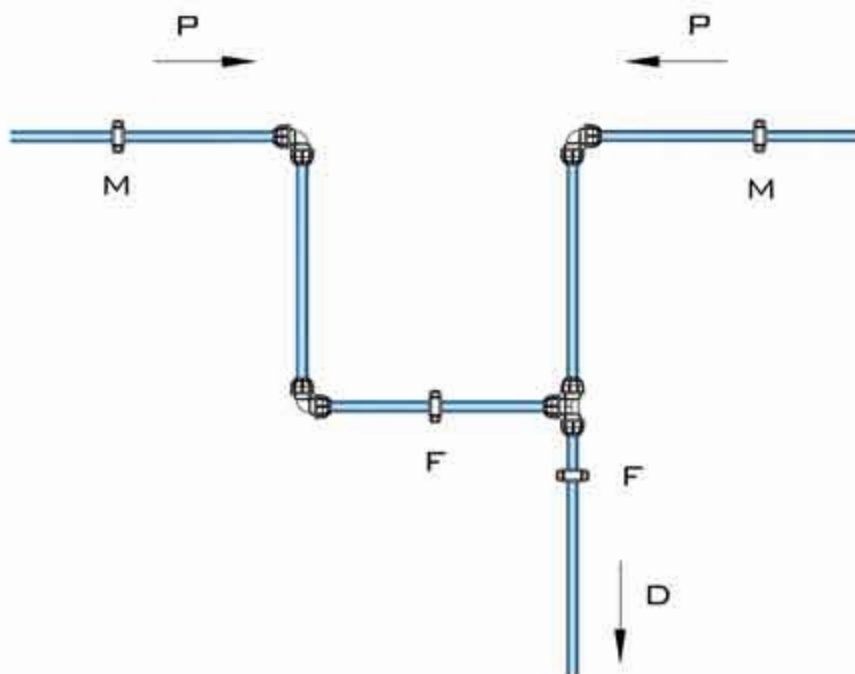
ESEMPI APPLICATIVI DI ASSORBIMENTO DELLA DILATAZIONE
APPLYCATIVELY EXAMPLES OF ABSORBING OF THE EXPANSION



LIRA PIANA
FLAT LYRE



LIRA VERTICALE (VERSO L'ALTO)
VERTICAL LYRE (TOWARDS HIGH)



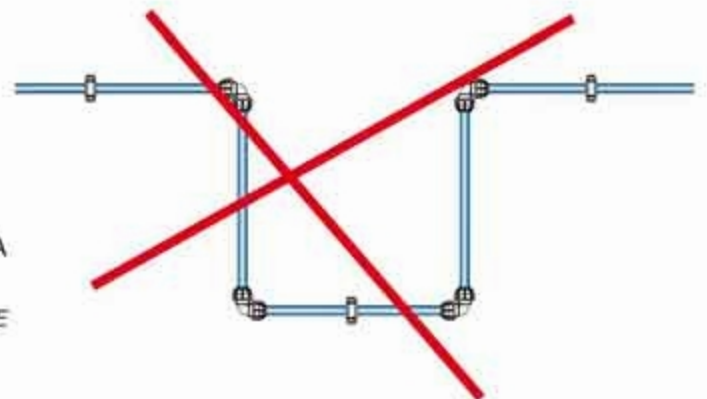
LIRA VERTICALE (VERSO IL BASSO)
VERTICAL LYRE (TOWARDS LOW)

LEGENDA/LEGEND

MS = MENSOLA/WALL MOUNTING BRACKET
P = PENDENZA/SLOPE
D = DISCESA/DESCENT
M = STAFFA MOBILE/MOBILE BRACKET
F = STAFFA FISSA/FIX BRACKET

AL FINE DI EVITARE ACCUMULI DI CONDENSA È DA NON UTILIZZARSI LA LIRA VERTICALE (VERSO IL BASSO) PRIVA DI SCARICO DI CONDENSA.

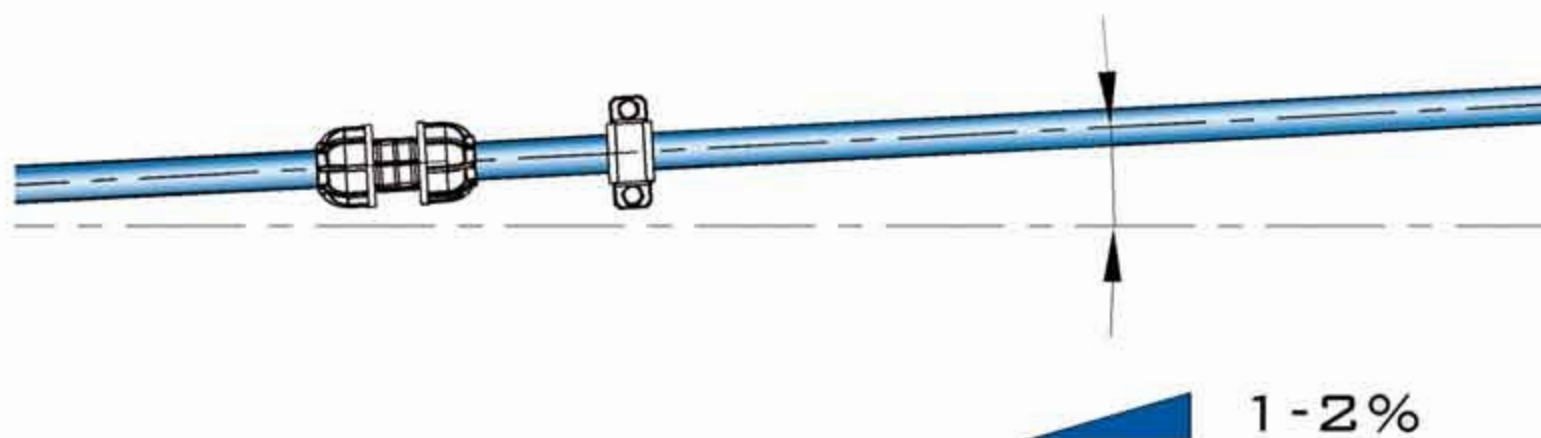
TO AVOID ACCUMULATIONS OF CONDENSATE MUSTN'T BE USED VERTICAL LYRE (TOWARD LOW) WITHOUT CONDENSATE DRAIN.



PENDENZE INCLINATION OF PIPES

TULLE LE TUBAZIONI ORIZZONTALI DEVONO ESSERE POSIZIONATE CON UNA LEGGERA INCLINAZIONE (1-2%) AL FINE DI PERMETTERE IL DRENAGGIO DELL'ACQUA DI CONDENSA CHE SI POTREBBE FORMARE NELL'IMPIANTO.

ALL HORIZONTAL CONDUITS MUST HAVE A LITTLE INCLINATION (1-2%) TO ALLOW DRAINAGE OF CONDENSATE WATER WHICH CAN FORM ON THE SYSTEM.

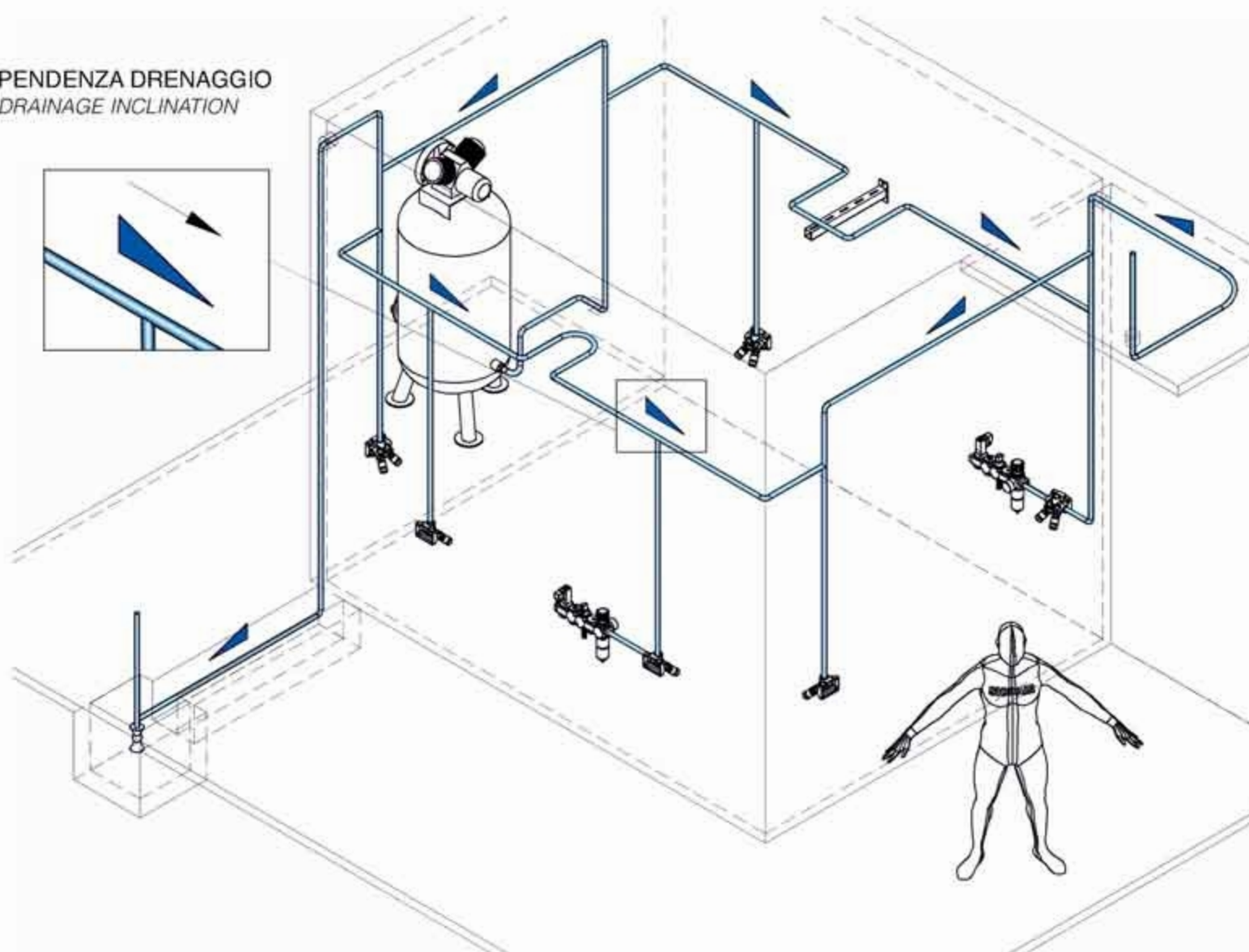


È NECESSARIO CHE LE PENDENZE PERMETTANO DI CONVOGLIARE L'ACQUA NEGLI SCARICHI (MANUALI O AUTOMATICI) PREDISPOSTI NELL'IMPIANTO. POSIZIONARE QUESTI DISPOSITIVI NEI PUNTI PIÙ BASSI.

IT'S NECESSARY THAT THE INCLINATIONS ALLOW TO ROUTE WATER IN THE DRAINS (MANUAL OR AUTOMATIC) PLACED ON THE SYSTEM. PLACE THESE DEVICES ON LOWEST POINTS.

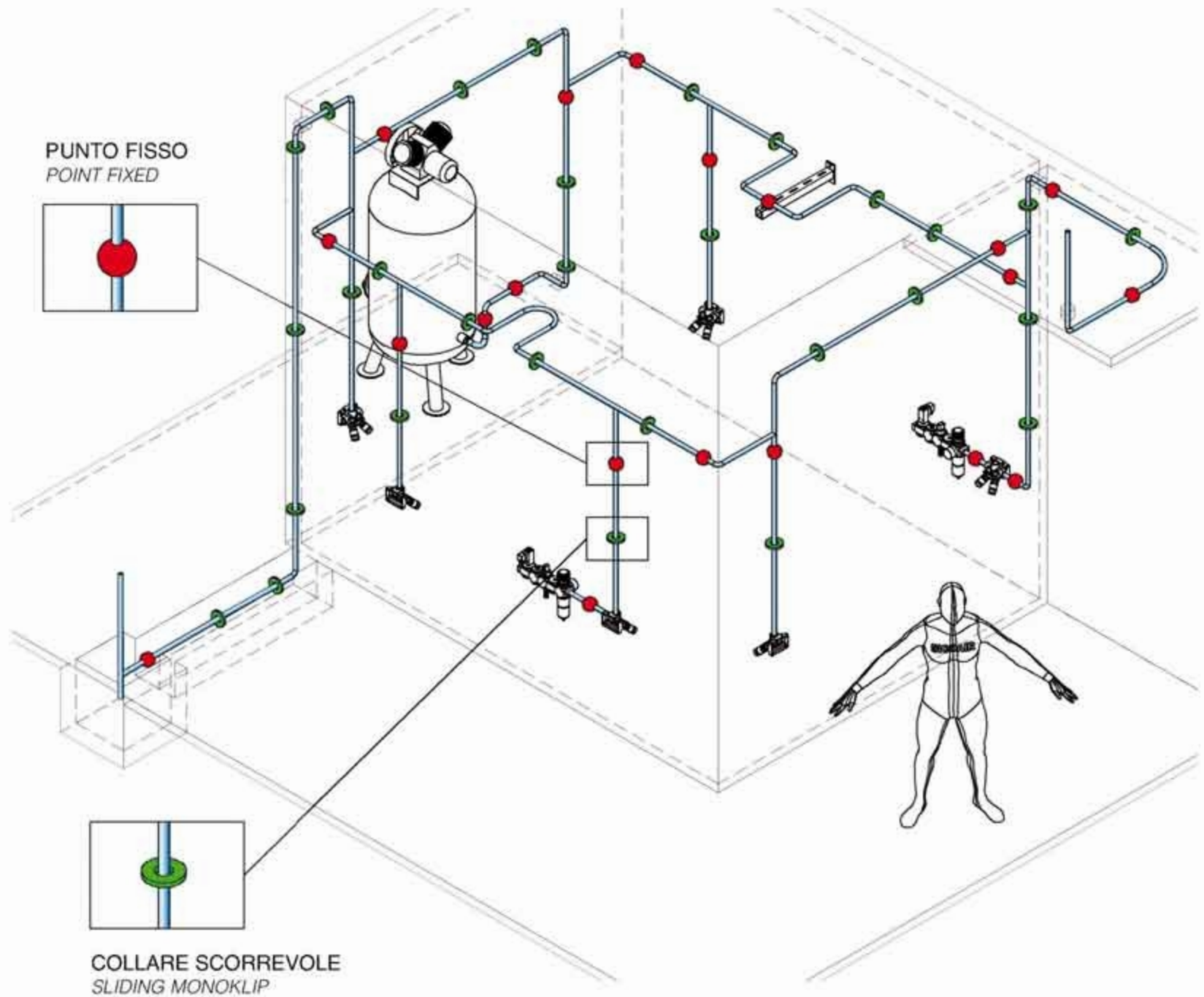
ESEMPIO DIMOSTRATIVO DEMONSTRATIVE EXAMPLE

PENDENZA DRENAGGIO DRAINAGE INCLINATION



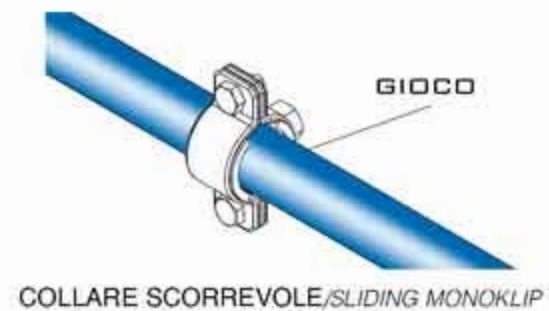
AL FINE DI PERMETTERE LA DILATAZIONE DELLE CONDUTTURE ED EVITARE PUNTI DI TENSIONE CHE POSSONO PREGIUDICARE IL BUON FUNZIONAMENTO DELL'IMPIANTO, LE CONDUTTURE DEVONO ESSERE STAFFATE AL FABBRICATO UTILIZZANDO "COLLARI FISSI" E "COLLARI SCORREVOLI" OPPORTUNAMENTE DISLOCATI.

TO ALLOW CONDUITS EXPANSION AND TO AVOID STRESS POINTS WHICH CAN COMPROMISE GOOD FUNCTIONING OF THE SYSTEM, THE CONDUITS HAVE TO BE FIXED TO THE BUILDING USING "FIXED MONOKLIPS" AND "SLIDING MONOKLIPS" OPPORTUNELY PLACED.



I "COLLARI FISSI" SUPPORTANO LA TUBAZIONE E LA BLOCCANO ASSIALMENTE, MENTRE I "COLLARI SCORREVOLI" SUPPORTANO LA TUBAZIONE PERMETTENDO LO SCORRIMENTO ASSIALE.

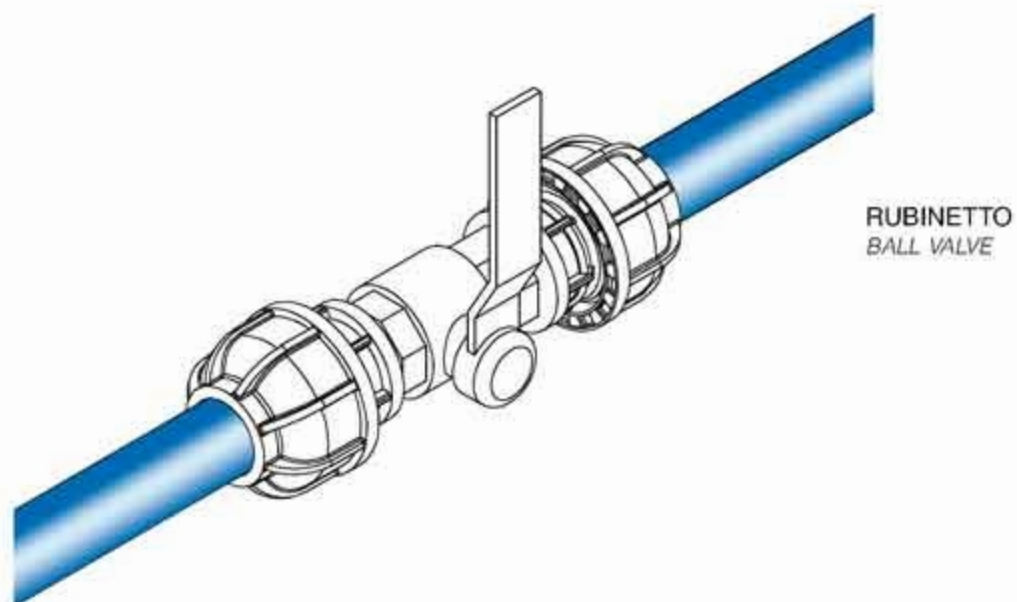
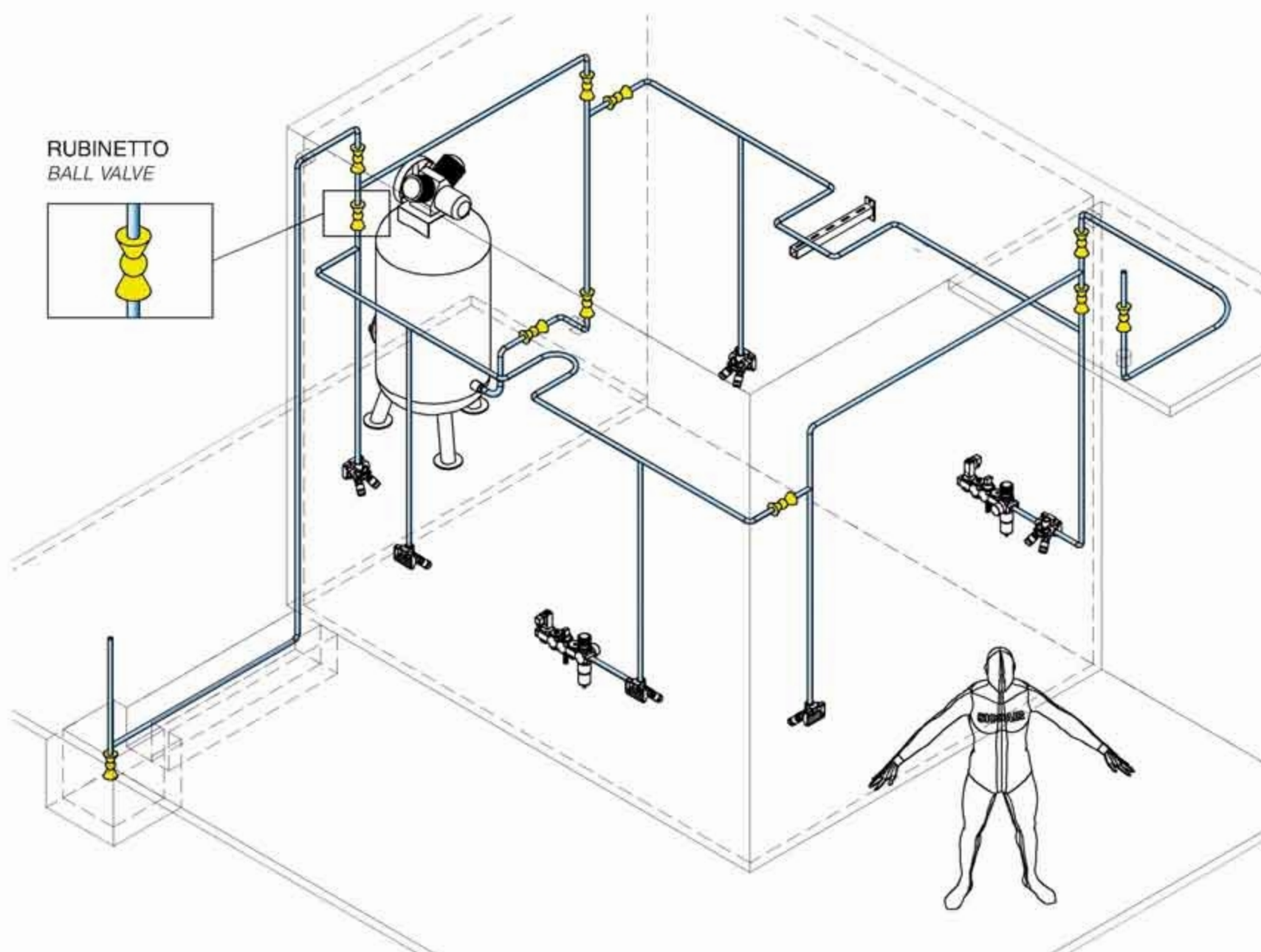
"FIXED MONOKLIPS" BEAR PIPES AND BLOCKED THEM AXIALLY, WHILE "SLIDING MONOKLIPS" BEAR PIPES ALLOWING AXIL SLIDING.



ZONE FULFILMENT OF ZONES

PER FACILITARE GLI INTERVENTI DI MANUTENZIONE, DISPORRE CON CRITERIO VALVOLE A SFERA FINALIZZATE A SEZIONARE L'IMPIANTO PER INTERVENTI LOCALIZZATI.

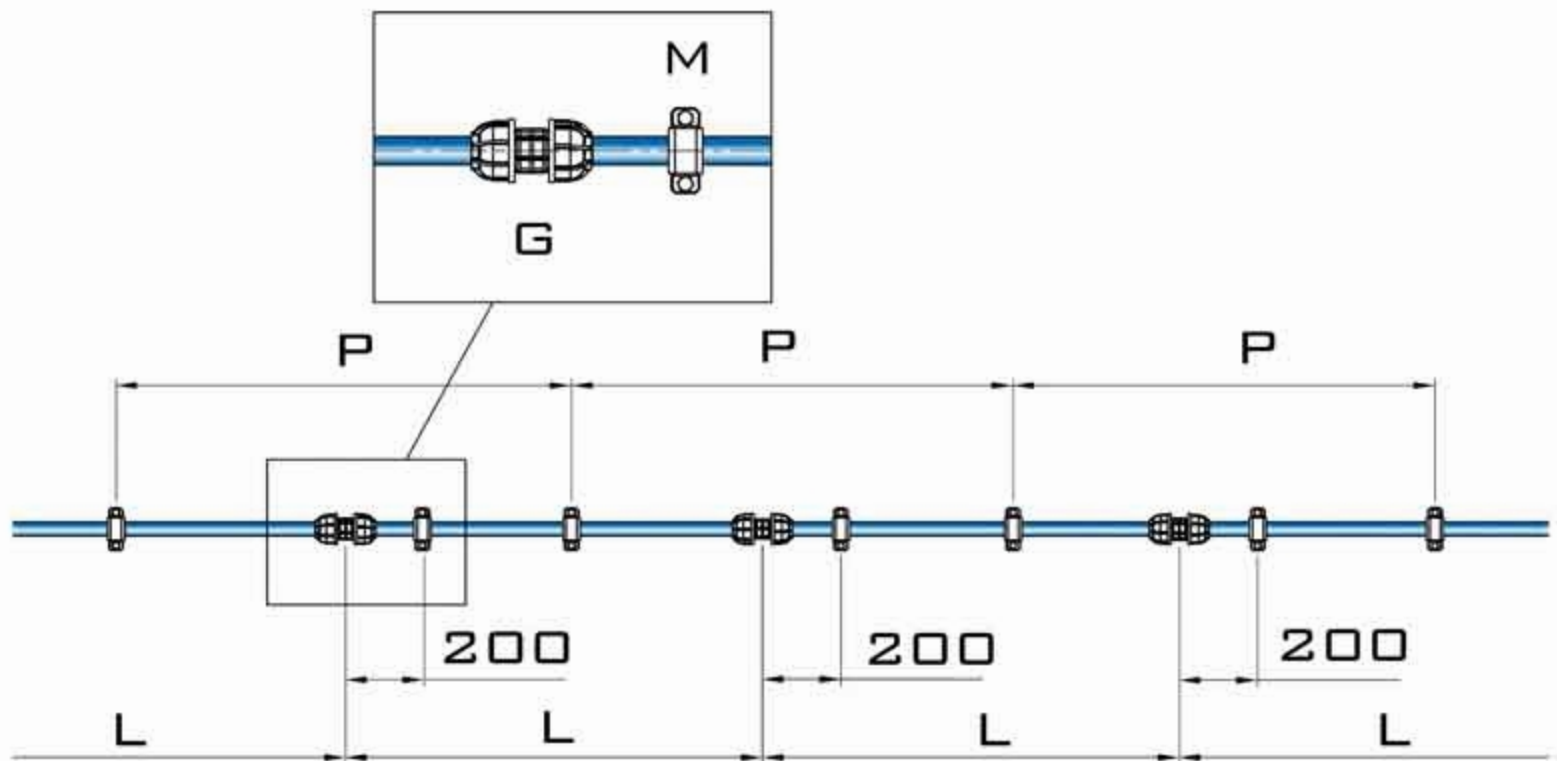
TO FACILITATE THE MAINTENANCE, ARRANGE BALL VALVES FINALIZED TO SECTION THE SYSTEM FOR LOCALIZED MAINTENANCE OPERATIONS.



BRACKETS PITCH PASSO STAFFE

PER UNA BUONA STABILITÀ DELLE TUBAZIONI È ESTREMAMENTE IMPORTANTE DIMENSIONARE CON ATTENZIONE IL PASSO DELLE STAFFE DI SUPPORTO. A TALE SCOPO UTILIZZARE LA TABELLA SOTTO RIPORTATA.

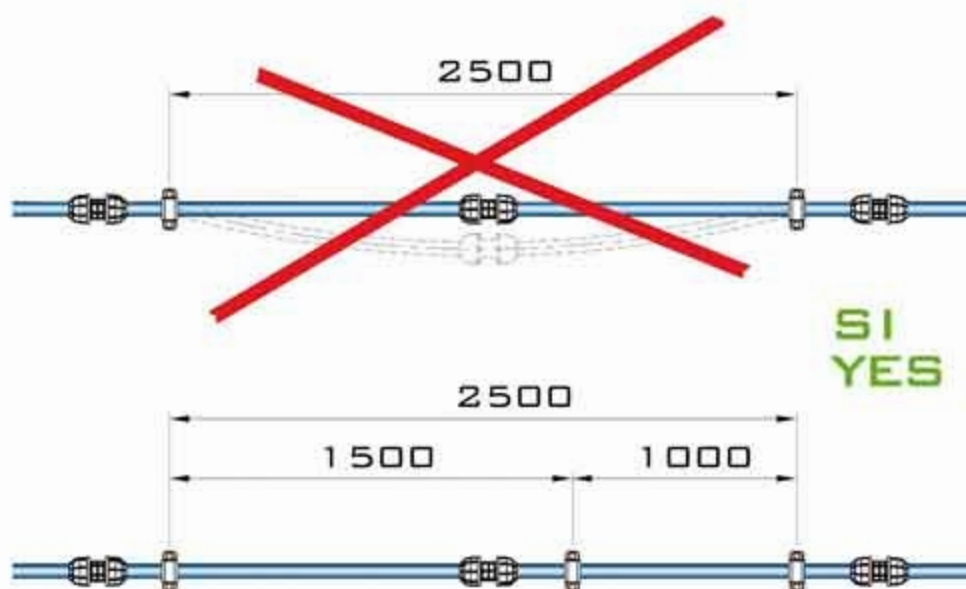
TO HAVE A GOOD PIPES STEADINESS IT'S REALLY IMPORTANT TO DIMENSION WITH ATTENTION BRACKETS PITCH. TO SUCH PURPOSE REFERE TO THE TABLE BELOW.



PASSO/PITCH					
DN	20/25	32	40	50	63
P (MT)	2.5	3	3.5	4	4.5

LEGENDA/LEGEND

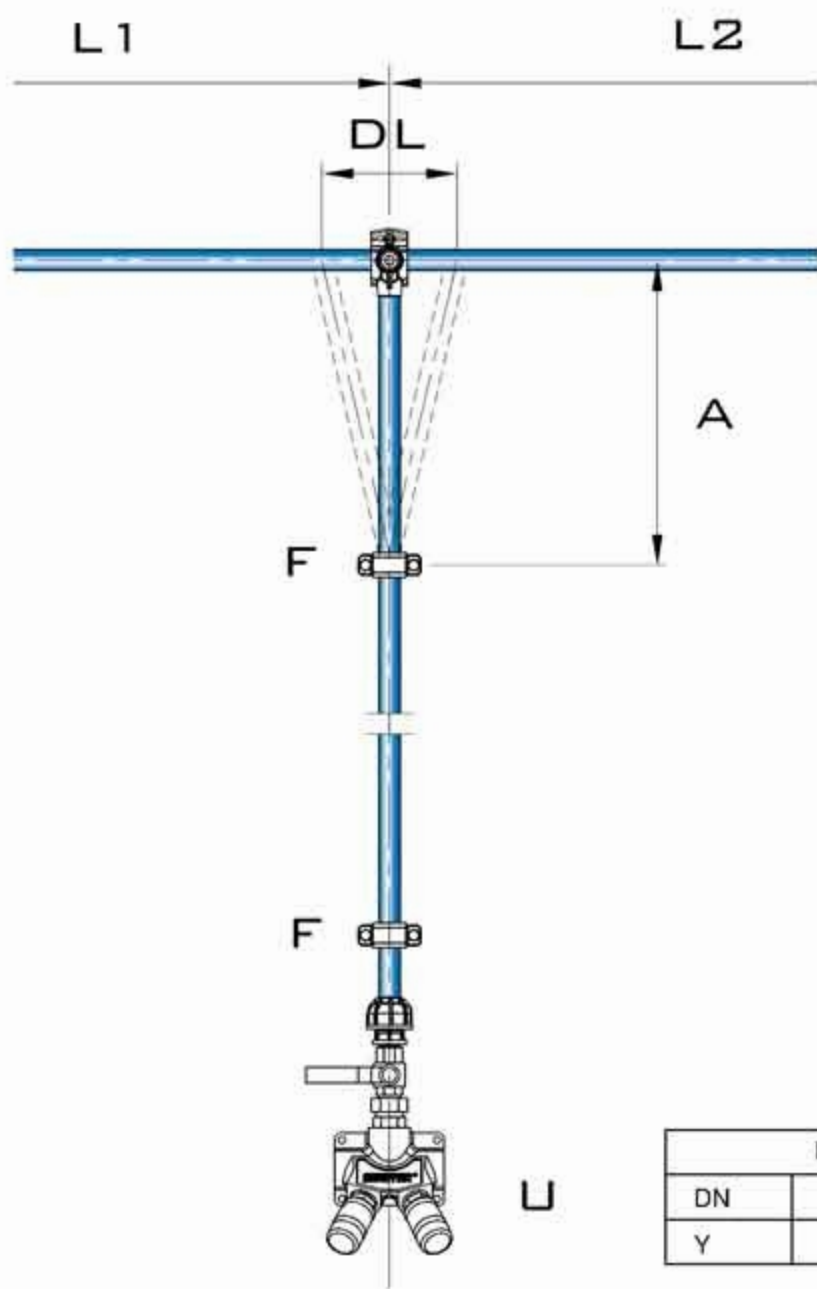
L = LUNGHEZZA/LENGTH (mt)
P = PASSO STAFFE/BRACKETS PITCH (mt)
M = STAFFA/BRACKET
G = GIUNTO/JOINT



IN PROSSIMITÀ DELLE GIUNZIONI, AL FINE DI EVITARE FLESSIONI INDESIDERATE, È SEMPRE NECESSARIA UNA STAFFA ANCHE SE IL PASSO "P" NON LO RICHIEDE.

NEAR BY JOINTS; TO AVOID UNWANTED DEFLECTIONS, IT'S ALWAYS NECESSARY A BRACKET EVEN IF "P" PITCH DOESN'T REQUEST IT.

DISCESE E CALATE SLOPES AND DROPPES



$$DL = DT \times 0,2 \times L$$

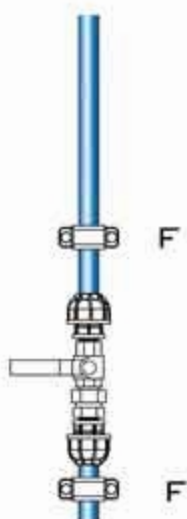
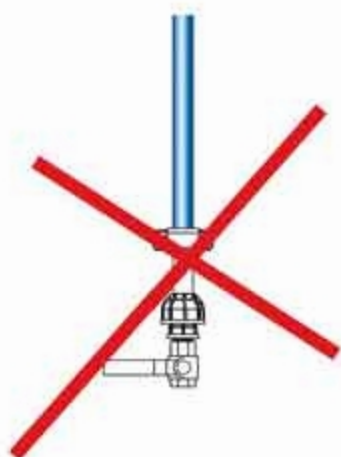
$$A = DL \times Y$$

LEGENDA/LEGEND

A = QUOTA/QUOTE (mm)
 L1-L2 = LUNGHEZZE/LENGTHS (mt)
 DL = DILATAZIONE/EXPANSION (mm)
 DT = ESCURSIONE TERMICA/THERMAL RANGE (°C)
 F = STAFFA FISSA/FIXED BRACKET
 U = UTILIZZO/USE
 Y = FATTORE DI CALCOLO/CALCULATION FACTOR

FATTORE DI CALCOLO Y/CALCULATION FACTOR Y

DN	20	25	32	40	50	63
Y	20	20	25	28	33	40



SI
YES

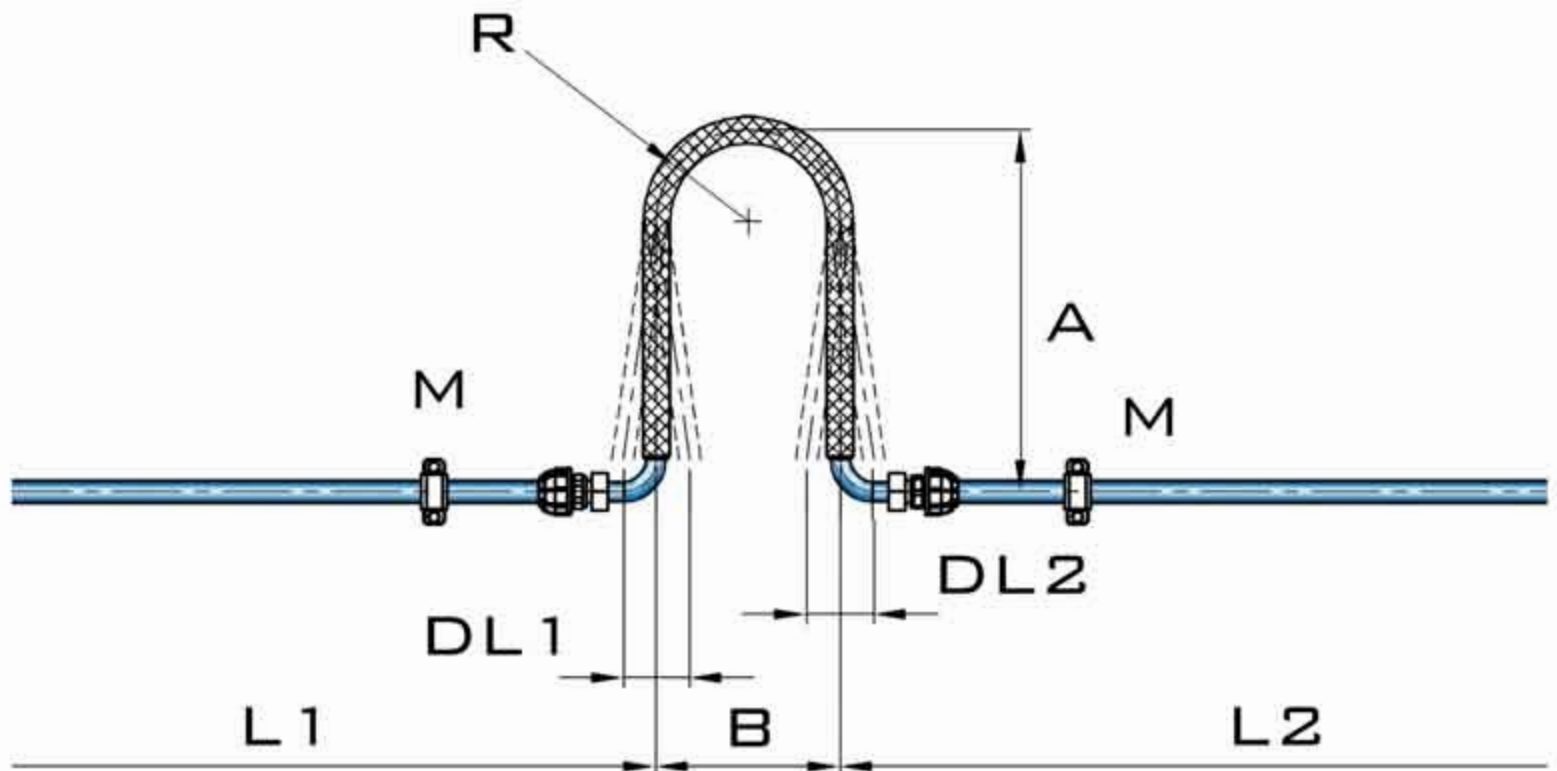
NEL CASO DI UTILIZZO DI VALVOLE A SFERA PROVVEDERE A FISSARE CON BUONA STABILITÀ L'ESTREMITÀ DELLA DISCESA.

IN CASE OF BALL VALVES USE TAKE CARE OF WELL FIXING THE END OF THE SLOPE.

LYRE WITH FLEXIBLE PIPE LIRA CON TUBO FLESSIBILE

IN ALTERNATIVA ALLE LIRE "STANDARD" (DESCRITTE A PAG. 29) È POSSIBILE REALIZZARLA CON L'UTILIZZO DEL TUBO FLESSIBILE SEGUENDO LE INDICAZIONI SOTTO RIPORTATE.

IN ALTERNATIVE TO "STANDARD" LYRES (DESCRIBED ON PAGE 29) IT'S POSSIBLE TO REALIZE IT WITH FLEXIBLE PIPE FOLLOWING THE INDICATIONS REPORTED BELOW.



$$DL = DT \times 0,2 \times L$$

$$B = (2 \times R) + DL1 + DL2$$

LEGENDA/LEGEND

L1-L2 = LUNGHEZZE/LENGTHS (mt)
 DL1-DL2 = DILATAZIONE/EXPANSION (mm)
 DT = ESCURSIONE TERMICA/THERMAL RANGE (°C)
 M = STAFFA/BRACKET
 R = RAGGIO/RADIUS (mm)
 A-B = QUOTE/QUOTES (mm)

QUOTE/QUOTE R - A (mm)

DN	20	25	32	40	50	63
R (mm)	70	85	100	130	160	200
A (mm)	370	390	500	560	600	800



ATTENZIONE!

I DATI RIPORTATI IN TABELLA SONO VALIDI PER I RACCORDI METALLICI FLESSIBILI IN ACCIAIO INOX TIPO 1REX/INOX/N/321/DN.
 PER ALTRE TIPOLOGIE FARE RIFERIMENTO AI DATI DEL COSTRUTTORE.

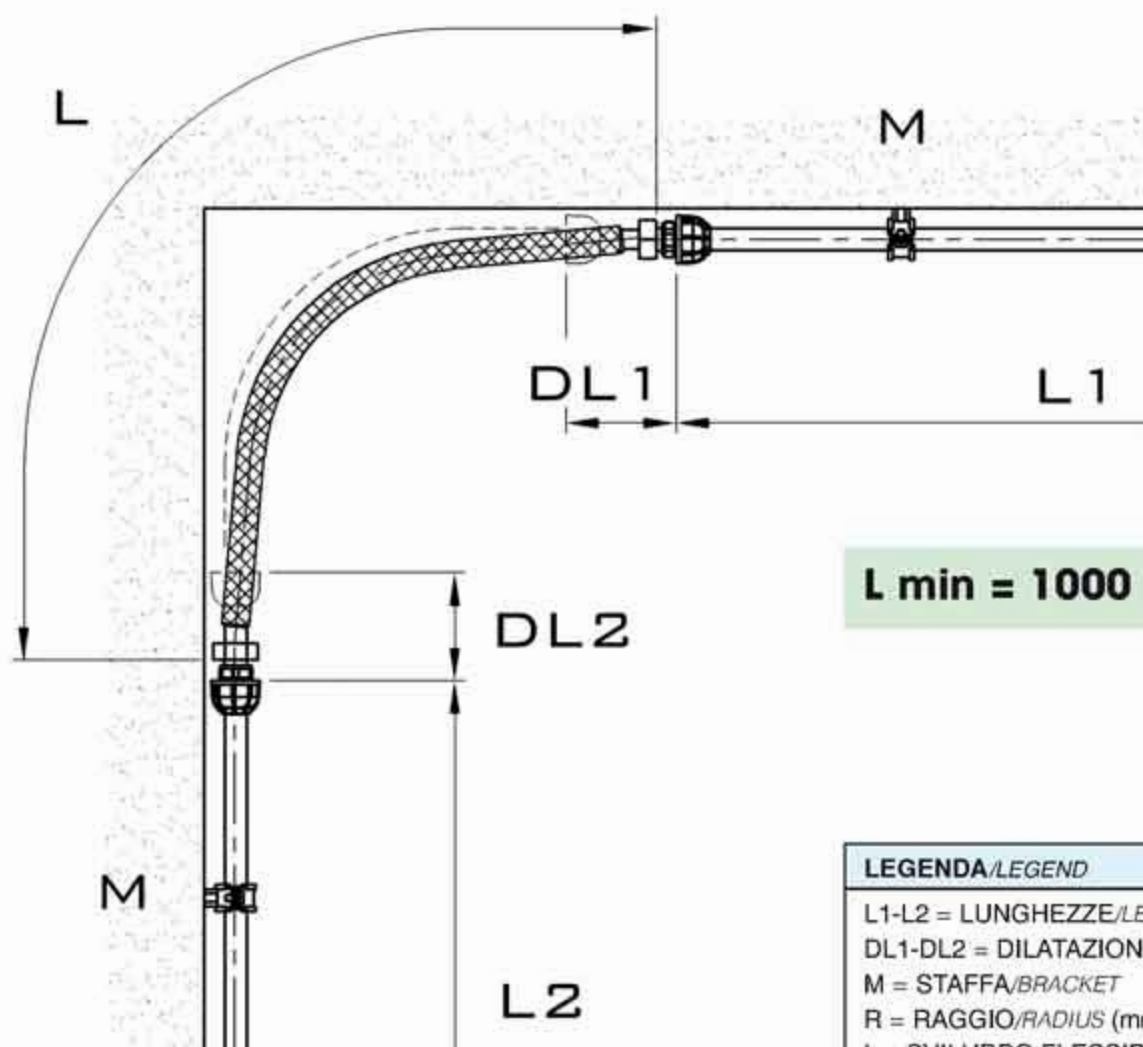
ATTENTION!

DATAS REPORTED ON THE TABLE BELOW ARE VALID ONLY FOR STAINLESS STEEL FLEXIBLES METALICAL FITTINGS TYPE 1REX/INOX/N/321/DN.
 AS PER OTHER TYPES REFER TO MANUFACTURER DATAS.

CURVA CON TUBO FLESSIBILE ELBOW WITH FLEXIBLE PIPE

È POSSIBILE CON L'UTILIZZO DEL TUBO FLESSIBILE GESTIRE IL CAMBIO DI DIREZIONE E CONTEMPORANEAMENTE COMPENSARE LA DILATAZIONE TERMICA.

USING FLEXIBLE PIPE IT'S POSSIBLE TO MANAGE CHANGE OF DIRECTION AND AT THE SAME TIME COMPENSATE THERMAL EXPANSION.



L min = 1000 mm

LEGENDA/LEGEND

L1-L2 = LUNGHEZZE/LENGTHS (mt)

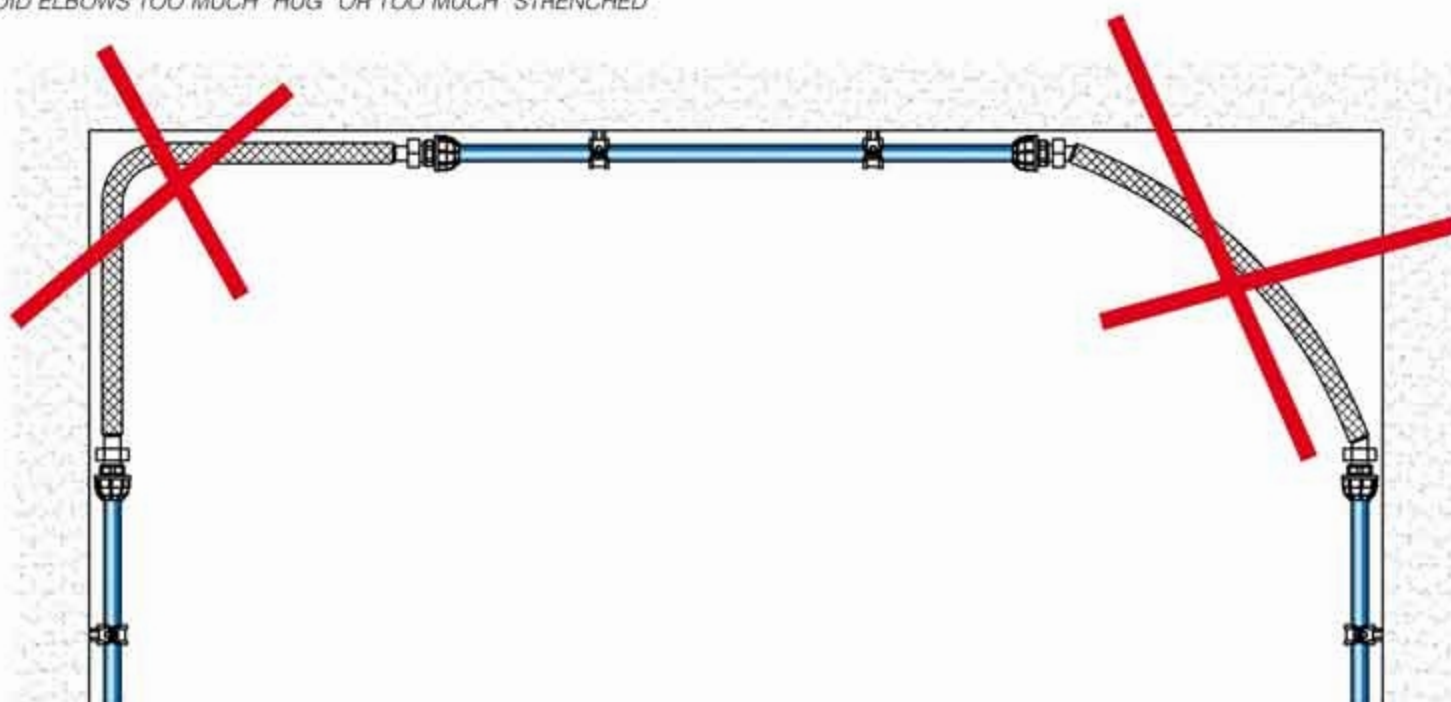
DL1-DL2 = DILATAZIONE/EXPANSION (mm)

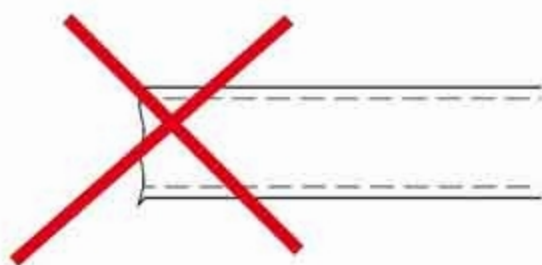
M = STAFFA/BACKET

R = RAGGIO/RADIUS (mm)

L = SVILUPPO FLESSIBILE/LENGTH OF FLEXIBLE PIPE (mm)

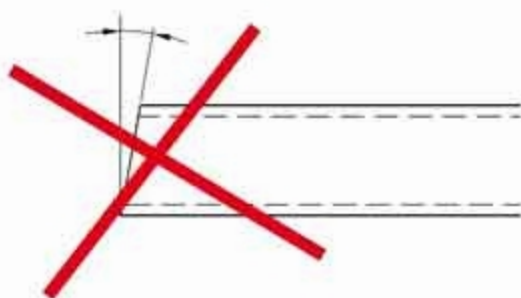
EVITARE CURVE TROPPO "CHIUSE" E TROPPO "TESE"
AVOID ELBOWS TOO MUCH "HUG" OR TOO MUCH "STRENCHED"



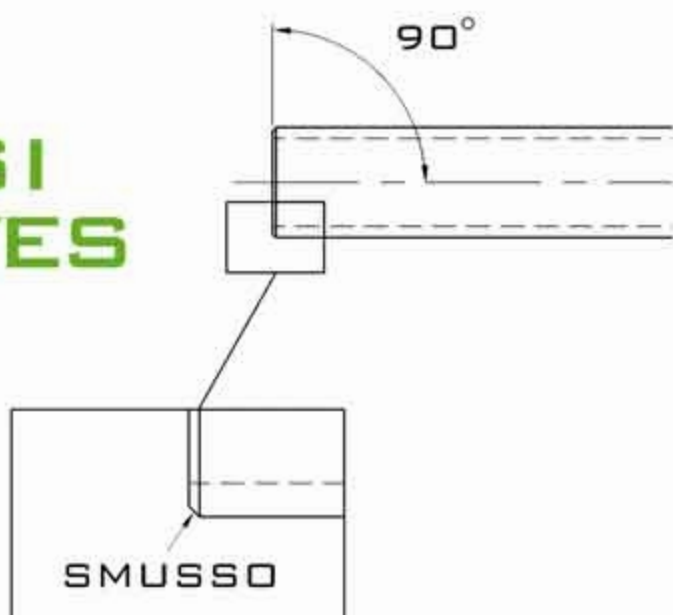


PER UN PERFETTO COLLEGAMENTO TRA I TUBI, SI RACCOMANDA DI EFFETTUARE IL TAGLIO PERFETTAMENTE PERPENDICOLARE, RIMUOVERE EVENTUALI BAVE E SMUSSARE LO SPIGOLO AL FINE DI SALVAGUARDARE LA GUARNIZIONE DI TENUTA DURANTE L'INSERIMENTO.

TO HAVE A PERFECT LINK BETWEEN PIPES, IT'S SUGGESTED TO CUT THE PIPE PERPENDICULAR, REMOVE CHIPS AND CHAMFER THE EDGE TO SAFEGUARD SEAL DURING INSERTION.



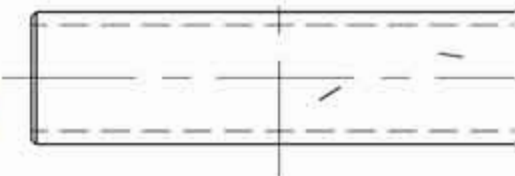
SI
YES



DURANTE L'OPERAZIONE DI TAGLIO E BISELLATURA EVITARE DI DANNEGGIARE LA SUPERFICIE VERNICIATA DELLA ZONA DI TENUTA (CIRCA 50 MM DALL'ESTREMITÀ DEI TUBI).

DURING CUT AND CHAMFER AVOID TO DAMAGE PAINT SURFACE OF TIGHTENING ZONE (ABOUT 50 MM FROM THE ENDS OF PIPES).

SI
YES



CONSIGLI ALL'INSTALLATORE ADVICES FOR INSTALLATOR

PER FACILITARE L'INSERIMENTO DEL TUBO NEL RACCORDO, SI CONSIGLIA DI LUBRIFICARE SIA LA PARTE ESTERNA DEL TUBO CHE LA GUARNIZIONE INTERNA AL RACCORDO STESSO. NEL CASO IN CUI SIA SPECIFICATAMENTE RICHIESTA L'ASSENZA DI QUALSIASI TIPO DI LUBRIFICANTE NELL'IMPIANTO È POSSIBILE COMUNQUE EFFETTUARE L'INSERIMENTO DEL TUBO NEL RACCORDO ANCHE SENZA L'AUSILIO DI LUBRIFICANTI.

TO FACILITATE THE INSERTION OF THE TUBE IN THE FITTING, IT IS SUGGESTED TO LUBRICATE THE OUTSIDE OF THE TUBE AND THE INTERNAL GASKET OF THE FITTING. WHERE IS SPECIFICALLY REQUIRED THE ABSENCE OF ANY TYPE OF LUBRICANT IN THE INSTALLATION IT IS POSSIBLE DO THE INSERTION OF THE TUBE IN THE FITTING WITHOUT THE AID OF LUBRICANTS.



È possibile anche utilizzare lubrificanti spray, purchè neutri o di vaselina.
It is also possible use lubricant spray, if neutral or vaseline.



La lubrificazione oltre a facilitare l'inserimento del tubo nel raccordo ottimizza il funzionamento della guarnizione evitando danneggiamenti nel tempo.

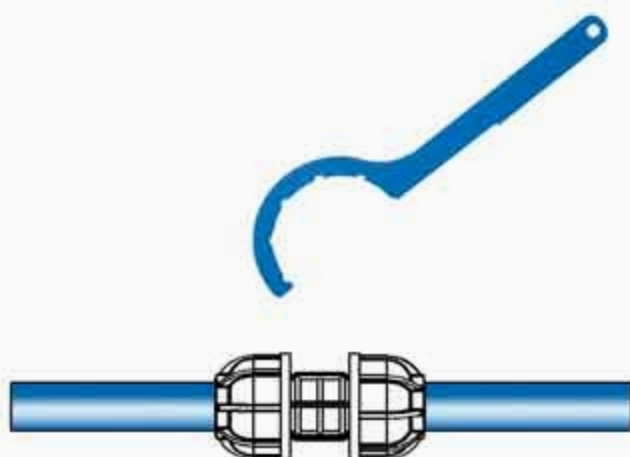
The lubrication well as facilitating the insertion of the tube in the fitting optimizes the functioning of the gasket avoiding damages over time.

LOCKING FITTINGS CHIUSURA RACCORDI

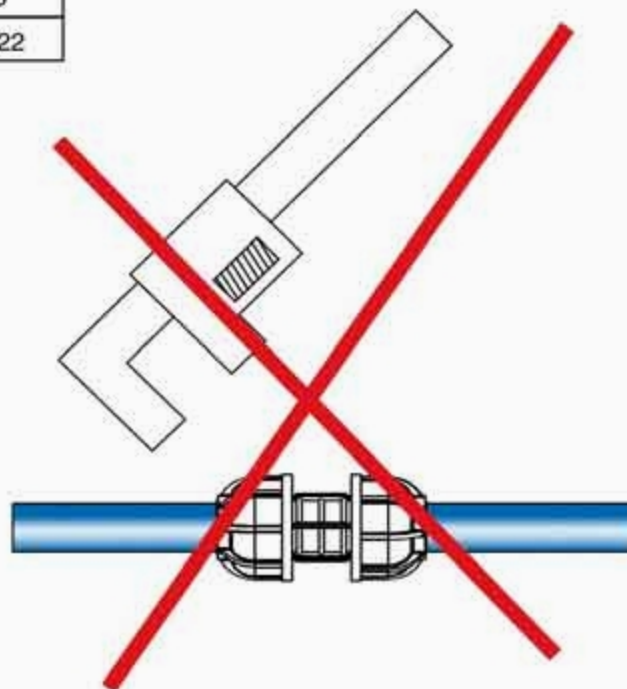
PER UNA CORRETTA CHIUSURA MECCANICA DEL RACCORDO UTILIZZARE LE CHIAVI "SICOAIR" APPLICANDO LE GIUSTE COPPIE DI SERRAGGIO SOTTO RIPORTATE.

TO A CORRECT MECHANICAL CLOSURE OF THE FITTING USE "SICOAIR" SPANNERS USING THE LOCKING TORQUE REPORTED BELOW.

COPPIE DI SERRAGGIO/LOCKING TORQUE (indicative/indicatively)						
DN	20	25	32	40	50	63
F (Nm)	9/11	11/13	12/15	15/17	17/20	18/22

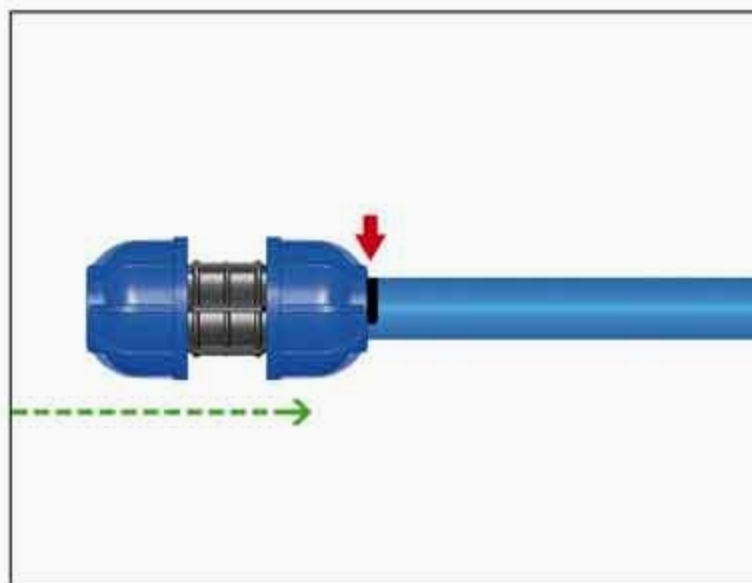


SI
YES



LA CHIAVE DI CHIUSURA "ICOAIR" AZZURRA PRESENTA UN SCASSO CHE RISULTA ESSERE LA DIMA PER MARCARE IL RIFERIMENTO DI POSIZIONE CORRETTA DEL TUBO NEL RACCORDO.

LIGHT BLUE "SICOAIR" SPANNER HAS AN INTAKE WHICH IS THE TEMPLATE TO MARK RIGHT POSITION OF PIPE ON THE FITTING.



RICORDANDO CHE L'INSTALLAZIONE DELLA RETE COSTITUISCE FATTORE ESSENZIALE PER IL SUO BUON FUNZIONAMENTO NEL TEMPO, LA NOSTRA SOCIETÀ RIMANE A DISPOSIZIONE PER QUALSIASI CONSULENZA, DUBBIO E RICHIESTA.

REMINING THAT THE INSTALLATION OF THE NETWORK IS THE ESSENTIAL FACTOR FOR A LONG AND GOOD FUNCTIONING, OUR COMPANY REMAIN AT DISPOSAL FOR ANY CONSULTANCY, DOUBT AND REQUEST.